

Body 691 UHS lak

Dvousložkový akrylátový lak UHS prémiové kvality s obsahem protistékavých složek. Má vysoký lesk, výborný rozliv, vynikající mechanickou i chemickou odolnost a rychlé schnutí. Je vhodný na částečné i celoplošné opravy autolaků. Nanáší se ve dvou vrstvách na 1K colorsolutions báze ředidlové nebo vodouředitelné. Tuží se v poměru 2:1 s tužidlem H752, H753 nebo H754.

INFORMACE O VÝROBKU

Druh	: Akrylátový lak UHS
Způsob aplikace	: Stříkáací pistolí (konvenční, HVLP)
Ředění	: 10-20% ředidlem 740 (741)
Tužidlo	: V poměru 2:1 (objemově) s tužidlem H752, H753 a H754
Doba schnutí	: Montáž 7-9h/23°C, plně proschlý 16-20h/23°C, 25-30 min/60°C, IR 8-10min/60-70cm
Odstíny	: Transparent (lesk)
Skladovatelnost	: 24 měsíců při teplotě 5°C až 25°C v originál uzavřených obalech

PŘÍPRAVA POVRCHU - APLIKACE

Povrchy na které budete nanášet lak musí být suché zbaveny prachu a mastnoty. Pro odmaštění doporučujeme Antisil (770, 771). Následně připravíte směs v poměru 2:1 (2díly laku a 1dííl tužidla 754, 753, 752). Do směsi přidáte ředidlo (740, 741) 10-20% a promícháte. Doba zpracovatelnosti takto připravené směsi je do 4-7hod./23°C dle tužidla.

Na 1K ředidlovou nebo vodouředitelnou bázi nanese te jednu plnou vrstvu laku. Po 10-15min./23°C odvětrání naneste druhou vrstvu laku. Po 50-70 min/23°C je lak odolný prachu, po 7-9h/23°C připraven k montáži a po 16-20h/23°C je plně proschlý. Leze jej i přisoušet 25-30 min/60°C.

Pro aplikaci používejte buď konvenční stříkáací pistole o velikosti trysky 1,3-1,4mm při tlaku 2-3bary nebo pistole systému HVLP o velikosti trysky 1,2-1,3mm při tlaku 2 bary.

Nenanášejte při teplotách dílů nižších než 15°C. Používejte pouze doporučená tužidla a ředidla!!

Teplota	Částečné opravy	Celolaky
<15°C	H754 + 10-20% 740	
15-20°C	H754 + 10-20% 740 H753 + 10-20% 740	H754 + 20% 740
15-20°C	H754 + 10-20% 740 H753 + 10-20% 740	H754 + 20% 741 H753 + 20% 740
25-30°C	H754 + 10-20% 740 H754 + 10-20% 741 H753 + 10-20% 740 H753 + 10-20% 741	H754 + 20% 741 H753 + 20% 740 H753 + 20% 741
>30°C	H753 + 10-20% 740 H752 + 20% 740	H753 + 20% 741 H752 + 20% 740 H752 + 20% 741

